

Prüfbericht des Aussehen der Rückseite AGBestellung-Glas-Glas-Module ohne Rahmen

1. Aussehen bei verschiedenen Lichtquellen



Bei Tageslicht, schräg gestellt

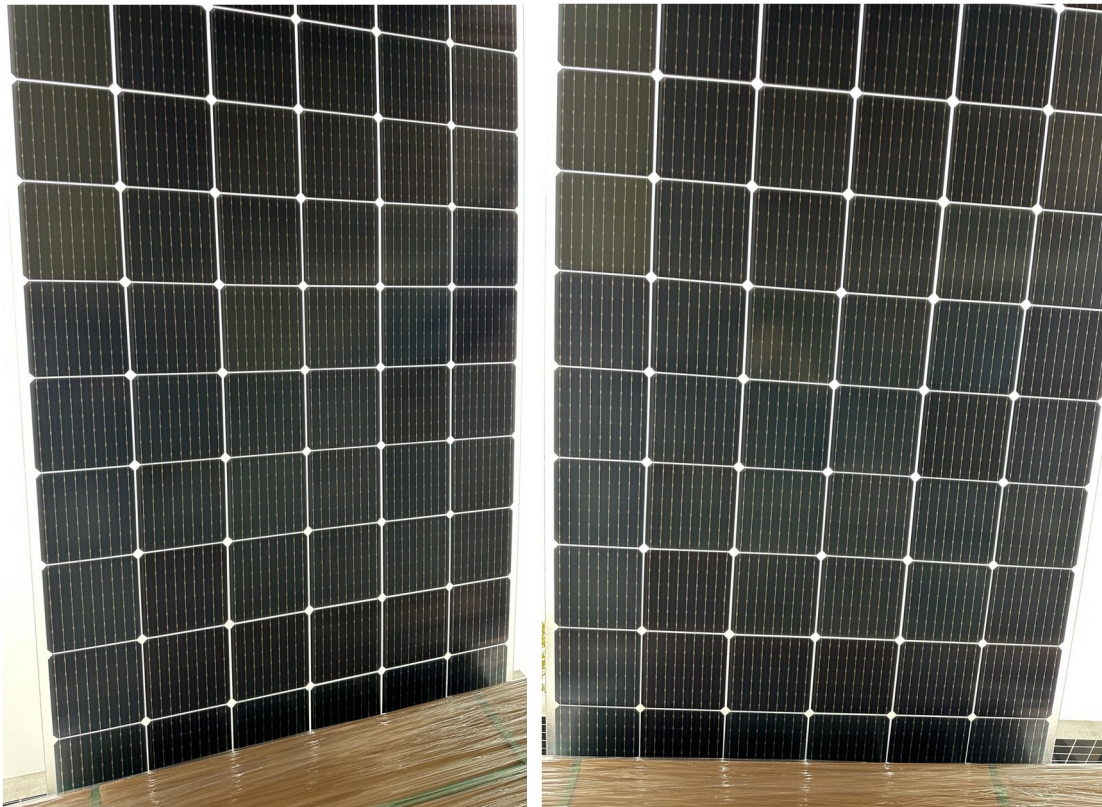
Bei Tageslicht, senkrecht gestellt



Bei Innenbeleuchtung, waagrecht gestellt

2. Simulation von realen Installationen

*In einer Höhe von ca. 2m platziert, wobei der Winkel des Carports simuliert wird (30-45°).
Man steht darunter, und Fotos nach oben macht. Ein Video dazu wird folgen.*



Der Farbunterschied ist nicht offensichtlich.

3. Installierte Beispiel

Carport aus Modulen mit Perc-Solarzellen (182mm), die die gleiche Solarzellentechnologie wie A002 haben.

Nach der Installation kann man die Farbunterschiede nicht mehr offensichtlich sehen.



Zusammenfassung:

1. Chinesische Inlandsmarkt besteht derzeit für die Bifacial Solarzellen aus 3 Prozessen: Perc-Zelle, TopCon-Zelle und HJT-Zelle.

Die Prozesse von Perc- und TopCon-Zellen sind ähnlich. Die Farbe der Rückseitenbeschichtung wird hauptsächlich durch die Schichtdicke gesteuert. Und die Schichtdicke wirkt sich direkt auf den Effizienzgrad der Solarzellen aus (im Allgemeinen: je dunkler die Farbe der Rückseite, desto niedriger der Wirkungsgrad).

Deshalb die Rückseite-Farbe-Kontrolle vor allem blau oder hellblau Richtung) Daher wird die inländische Zellenfabrik ohne besondere Anforderungen die Rückseiten-Zelle-Fabrike nicht absichtlich kontrollieren, und die dicke Schicht verwenden, um die Produktion zu debuggen.

- 2. Der Farbeunterschied der Rückseite von Bifacial Solarzellen ist deutlich bei Innenbeleuchtung, im Freien Hintergrundbeleuchtung wird es klein sein. Von der Beobachtung der installierte PV-Carport zu sehen, der Farbunterschied der Rückseite ist nicht offensichtlich.*
- 3. Wenn Sie die hintere Farbe unterscheiden wollen, ist es notwendig, eine spezielle Filmdicke Prozesszelle einzustellen, um Farbkontrolle zu erreichen.*